

Instrucciones IMPRESIÓN 3D

Impresora 3D **Ultimaker S7**

1. Sólo se admiten archivos en formato. STL
2. Nombrar el archivo sólo con nombre y apellido en minúscula (**nombre_apellido**).
3. Dimensiones máximas de la máquina **XYZ: 330 x 240 x 300 mm**.
4. Para preparar el archivo de impresión se debe utilizar **Ultimaker Cura** (<https://ultimaker.com/es/software/ultimaker-cura>)
5. En *Ultimaker Cura* se establecerán los parámetros de impresión; por defecto se usará:
 - Material: PLA (genérico blanco)
 - Print Core: AA 0.4 (en extrusor 1 y 2)
 - Calidad: altura de capa 0.2 mm
 - Relleno: triángulos 20 %
 - Soportes: activados a partir de 60° de inclinación (con el mismo extrusor)
 - Adhesión: activada siempre (borde)

*Si se requieren otros parámetros especiales, se debe indicar en la solicitud de reserva.
6. Consideraciones del modelo 3D:
 - **El modelo debe ser un sólido o una malla cerrada.**
 - Se puede modelar en cualquier programa que permita exportar en formato STL.
 - Modelar en milímetros (mm).
 - Evitar imprimir destalles con dimensiones menores de 1 mm.
 - Es aconsejable preparar el archivo procurando no usar soportes para la impresión, posicionando la pieza de forma óptima, evitando zonas en voladizo o dividiendo el modelo en piezas parciales.
 - Si es necesario el soporte, ponerlo sólo donde se necesite y en la cantidad justa para sujetar la impresión y utilizando el mismo material de extrusión de la pieza.
 - Si la geometría es compleja y no se pudieran retirar bien los soportes, se podría usar un material de soporte soluble en agua (justificarlo en la solicitud de reserva).
7. El FAB LAB dispondrá del material necesario para imprimir (PLA blanco), pero el alumno podría aportar su propio material siempre que sea idóneo para la máquina.
8. El alumno deberá acudir al FAB LAB en la cita asignada con el archivo en STL y su ordenador personal para validar los archivos antes de usar la máquina.
9. **El alumno supervisará el proceso de impresión durante la ejecución de su trabajo**, acudiendo las veces que estime, pero sin ser necesario que permanezca en la sala.

Para utilizar las máquinas se debe haber recibido una formación, ofrecida por la universidad, que acredite estar capacitado en su uso.

Para usar las máquinas no es necesario solicitar cita. **Prevéase el uso por orden de llegada, siempre y cuando los alumnos con asignaturas integras a impresión 3d no tengan trabajos a realizar, dichos alumnos siempre tienen prioridad.**

El horario de atención en el FAB LAB es de lunes a viernes de 9:00 a 14:00 y de 15:00 a 20:00 h, excepto durante las clases (indicadas en el horario).